

Dvacet let na trhu, podvacáté „na Brně“ – CONSENTA

„ANO, LETOS SLAVÍME KULATÉ JUBILEUM,“ ŘÍKÁ DROBNÁ BLONDÝNKA NAPROTI MNĚ, S KADENCÍ HLASU DOSVĚDČUJÍCÍ ROZHODNOST, ZNALOST A Z NÍ PLYNOUCÍ SEBEVĚDOMÍ, TO VŠE S ŠIROKÝM PŘÁTELSKÝM ÚSMĚVEM.

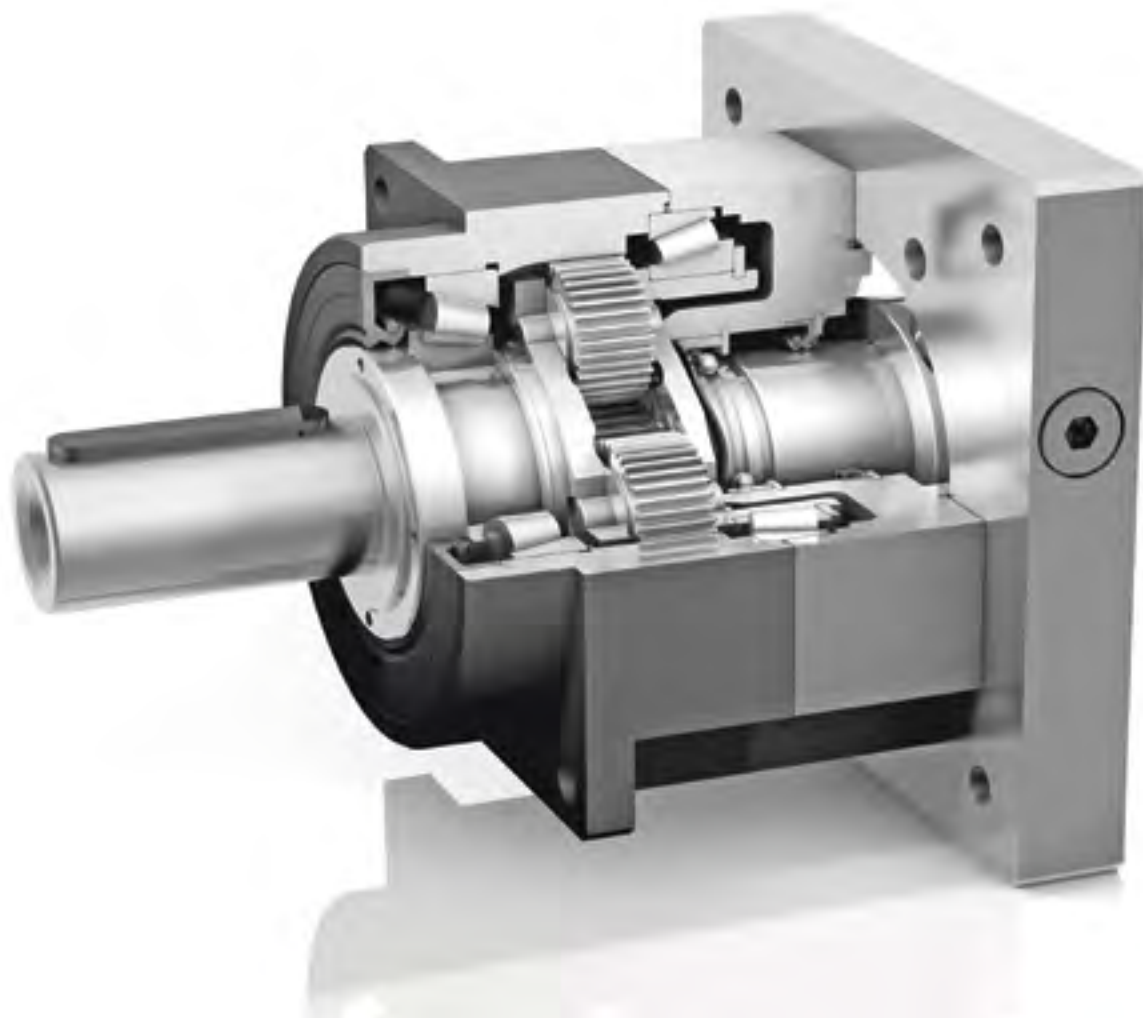


Chlazení firmy Habor.
FOTO: CONSENTA

„Osmnáctkrát jsme již vystavovali na MSV samostatně, letos na 40 m², osmnáct let jsem mimochodem u firmy i já. Předtím dvakrát byla firma jako spoluvystavovatel,“ a Hana Dittrichová ještě prohloubí svůj zářivý úsměv. Že se bavíme o nějaké haute couture firmě? Ani náhodou. Firma Consenta spol. s r.o., jejíž je Hana Dittrichová jednatelkou a poslední léta i hlavním hybatelem, je ryze technologická, tj. obchodně-technická, prý menší firma rodinného typu. „My nedodáváme jen komponenty na kompletování obráběcích strojů, my dodáváme i takové komponenty, které nahrazují ty standardně se strojem dodávané,“ vysvětluje Hana Dittrichová. Poskytujeme vlastně individualizované řešení „na klíč“, takže pro klienta děláme i výkresovou dokumentaci, a ve valné většině případů jsou naše dodávky součástí řešení, které šetří. Ať již energii, nebo materiál, ale i přímo životní prostředí. Naším v současné době asi největším „hitem“ je prů-

myslové chlazení od firmy Habor z Tchaj-wanu.“

Je hezké vidět, jak se původem chemická inženýrka dovede nadchnout nad skvělou technickou úrovní firem, které u nás Consenta zastupuje – zejména právě té tchajwanské, kde prý by se ve výrobě dalo i jít z podlahy. Všeobecně technicky nadaná, a prý i manuálně zdatná, jak s radostí komentovala překvapení mužských partnerů – klientů, když u nich přijde sama instalovat třeba tepelný senzor ventilu – dovede nejen řídit firmu s obratem desítek milionů korun, ale také vybalancovat dovozní komodity tak, aby případný pokles zájmu trhu u jedné vyvážil růst jiných. A tak dovážejí od Haboru vodní a olejové chladiče pro obrábění stejně jako jejich náhradní díly – kompresory a tepelné výměníky nebo elektronické řídicí jednotky. Chlazení – to je vlastně lednička a s ní i plyny ohrožující ekologii – ovšem produkty firmy Habor splňují nejpřísnější ekolo-



Mezi úspěšné produkty patří převodovky, spojky i brzdy. FOTO: CONSENTA

gická nařízení a každá lednička má certifikát ekologické nenáročnosti pro dovoz do EU.

„Dodržujeme směrnice Evropské unie o F-plynech platící od 1. 1. 2017. Do roku 2022 bude ovšem nutno snížit hodnotu znečištění na 150 GWP přičemž naše chillery toto nařízení ve většině případů splňují již dnes,“ říká jednatelka Consenty, a pokračuje: „Jako volitelné příslušenství dodáváme též inteligentní řešení pro průmysl

4.0. Nejde ale jen o chladicí médium, ale i o další parametry. Chlazení s invertorovým kompresorem je o 30% účinnější než tradiční způsob. Jedná se o metodu proměnných otáček kompresoru, kdy je kompresor schopen snížit chladicí efekt až na 10% chladicí kapacity chilleru; jednoduše řečeno, pokud není potřeba chladit na 100%, kompresor snižuje výkon a tím šetří energii. Rovněž získáním škály chladicí kapacity, postupně od 10 do 100%, nemusí být kompresor ovládan systémem on/off jako tradiční kompresory a tím se prodlužuje jeho životnost a zmenšuje nutnost servisu.“

Ale není to jen chlazení, protože pro obráběcí stroje existuje řada dalších klíčových součástí a s řadou jejich výrobců, těch skutečně high-tech, jsme již tradičně v kontaktu, nezdá se, že i zastupujeme na trhu České republiky a Slovenska. Mezi firmy, které zde na trzích a tím i na veletrhu zastupujeme, jsou například a&g automation and gears GmbH, firma zabývající se výrobou a prodejem hysterézních spojek a brzd, elektromagnetických bezpečnostních brzd, šnekových převodovek, pastorků a hřebců. Přímé i úhlové převodovky včetně nejrůznějších specialit, to je firma Eppinger, dovážíme a implementujeme pro klienty i další prvky jako regulační a bezpečnostní armatury od firmy Honeywell, a pak je tady cosi jako koníček paní jednatelky



V elektromagneticko vodivých materiálech kontrolujeme strukturu na základě jejich permeability pomocí 24frekvencí. Jedná se o tzv. PMFT technologii (Preventive-Multi-Frekvence-Test). FOTO: CONSENTA

– nedestruktivní kontrola a testy materiálů a jejich povrchů.

„Nedestruktivní zkoušení materiálů na bázi vířivých proudů, magnetno-induktivní metody, detekce povrchových prasklin u hutních polotovarů nebo brusných popálenin komponentů po obrábění – převážně, ale nejen pro dodavatele

automobilového průmyslu,“ vyjmenovává paní Hana Dittrichová, a mně je jen líto, že prostor novin je stejně omezený jako její čas. Zbývá ale ještě jedna možnost – navštívit expozici firmy Consenta spol. s r.o. na stánku 92 v pavilonu F na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně. Václav Senjuk



ibg v portfoliu firmy CONSENTA znamená vířivoproudé technologie pro detekci strukturálních změn v materiálech. FOTO: CONSENTA

Kovosvit – premiéra soustruhu KL 435

Výstavní premiéru si na MSV v Brně odbývá soustruh KL 435 společnosti Kovosvit MAS. Jde o stroj z výrobní řady KL (Kovosvit Lathes), která je evolucí produkčních soustruhů SP. V případě KL 435 se konstruktéři při inovaci zaměřili zejména na ergonomii a celkovou přívětivost ovládání stroje.

Základní parametry původního stroje SP 430, ať už jde o tuhost, provedení skeletu, velikost zástavbového prostoru i kinematiku nebylo potřeba zásadně měnit. KL 435 nabízí přesto zajímavá vylepšení. Jedná se o úpravy na ose Z, jejichž výsledkem je zlepšená tuhost v této ose. Změněn byl způsob upevnění lineárního vedení. Úpravy mají přispět k delší životnosti komponentů.

Další inovace se soustředily na hlavní vřeteno. Původní odměřování bylo nahrazeno odměřováním, které je součástí vřetena, což zajišťuje zvýšenou přesnost polohování osy C. Průchod vřetena velikosti A8 se zvětšil z 80 mm na 86 mm a vřetena A11 z 90 mm na 95 mm.

Obsluze inovovaný stroj poskytuje podstatně příjemnější způsob seřizování polohy upnutí součástí. Jednoduše se nastaví na obrazovce řídicího systému pouhým stisknutím tlačítka.

V soustruhu KL 435 je nový hydraulický agregát s proporcionálními ventily pro nastavování upínacích tlaků sklíčidla a koníka. Obsluha si díky tomu může pohodlně přímo z ovládacího panelu určit tlaky upínání. Další změnou je

přesunutí hydraulického agregátu do zadní části stroje.

Proti svému předchůdci SP 430 se stroj KL 435 liší novým ovládacím panelem řídicího systému. Komfort obsluhy zvyšuje možnost jeho naklápění ve dvou směrech. Ovládací panel je navíc identický se strojem KL 285, což znamená, že pokud si zákazník zakoupí další stroj nové řady KL, bude pracovat s ovládacím panelem, na který je již zvyklý.

Podobně jako další nové stroje z produkce Kovosvit MAS také soustruh KL 435 umožňuje funkcionalitu, že stroj může zasílat monitoring požadovaných veličin přímo do zvoleného systému tak, aby vedoucí či manažeři výroby měli přehled o stavu a vytíženosti stroje.



Obsluze inovovaný stroj poskytuje podstatně příjemnější způsob seřizování polohy upnutí součástí. FOTO: KOVOSVIT

Při návrhu stroje se braly v úvahu i požadavky na šetření energiemi, vybaven je pohony s rekuperací energie a nabízí i hibernační režim.

Kovosvit přichází ale i s dalším překvapením. Obráběcí stroj MCU 450 byl poprvé představen na MSV v roce 2017. Po dvou letech se na brněnském výstaviště vrací. Stroji byly na základě zákaznických zkušeností vylepšeny technické parametry, přičemž nejdůležitější změnou je zvětšení pojezdu v ose Z o 120 mm z původních 400 mm na 520 mm. Zároveň došlo ke zvýšení rozjezdu v ose X z původních 450 mm na 500 mm. Došlo tak ke zvýšení užitečných vlastností tohoto multifunkčního pětiosého vertikálního obráběcího centra.